



ЗАВОД ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ «SUNDUE»

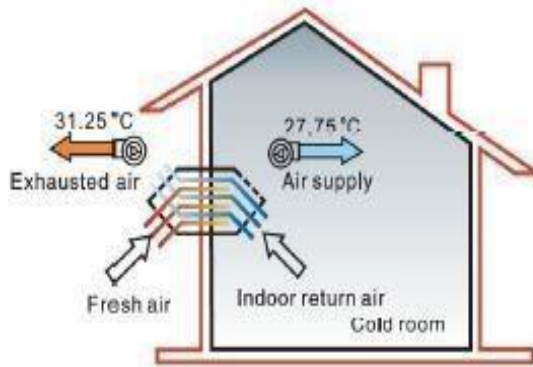
ПРИТОЧНО ВЫТЯЖНЫЕ УСТАНОВКИ со встроенным рекуператором и секцией «НАГРЕВ – ОХЛАЖДЕНИЕ»



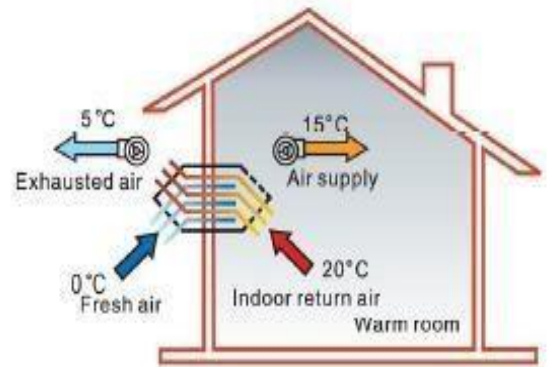
SDAR-P30...SDAR-P120

- ® Противоточный рекуперативный теплообменник AL/PU
- ® ЕС вентиляторы класса энергоэффективности «С»
- ® Кассетные воздушные фильтры EC5/EC7
- ® Встроенный «авто» эл. догрев для низких температур
- ® Режимы работы: нагрев /охлаждение /проветривание

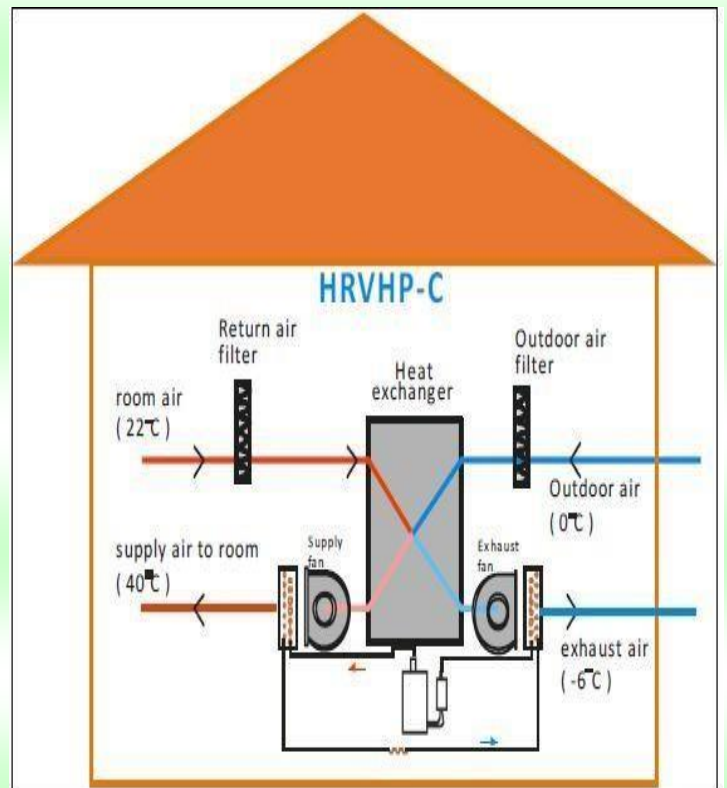
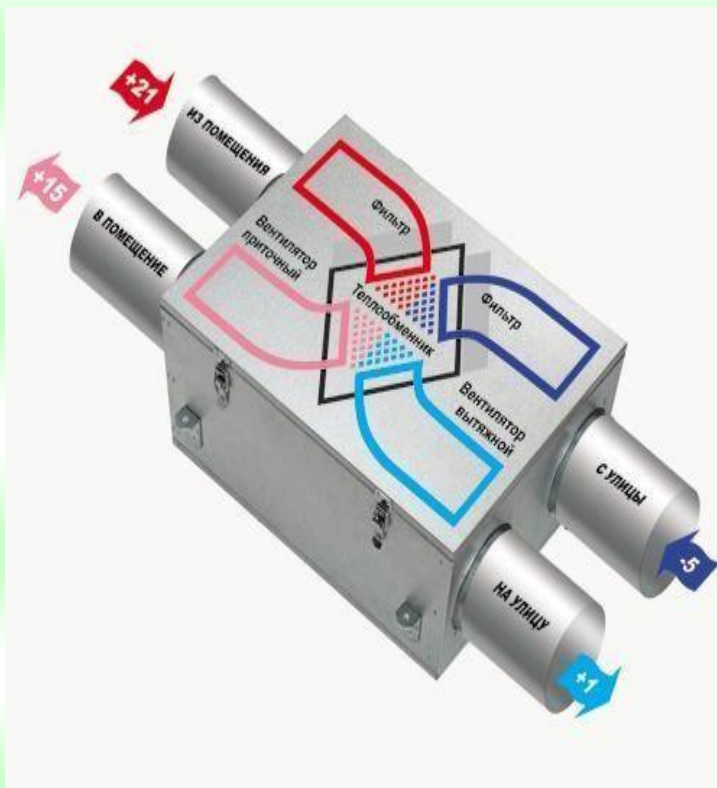
The sketch diagram of heat recycling



Calculation :
 temperature of air supply
 =fresh air temperature
 (fresh air temperature indoor return air temperature)
 × temperature exchanging efficiency(%)
 =33°C- (33°C-25°C) × 75%=27.75°C



Calculation :
 temperature of air supply
 =(indoor return air temperature -fresh air temperature)
 × temperature exchanging efficiency(%)
 +fresh air temperature=(22°C-0°C) × 75%+0°C
 =16.5°C





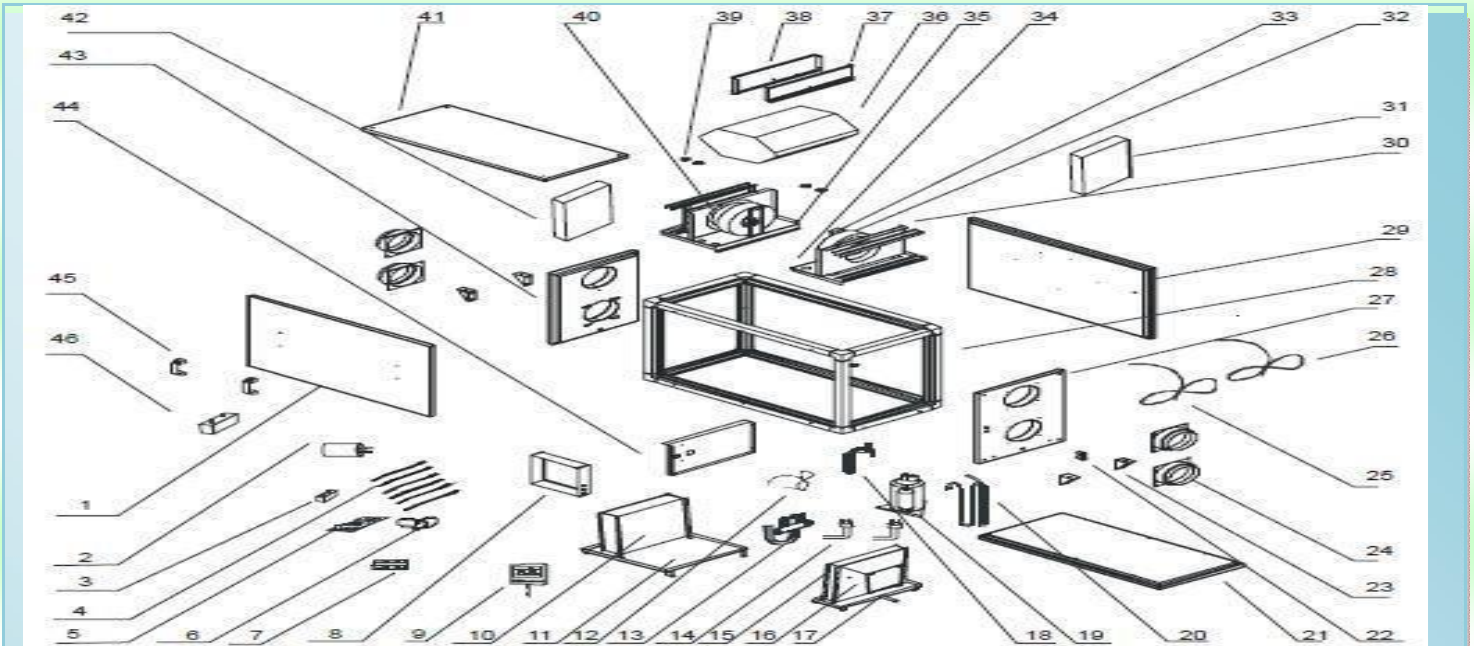
ЗАВОД ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ «SUNDUE»

Рекуперативные ПВУ со встроенным ТН

Модель		SDAR-P30	SDAR-P50	SDAR-P80	SDAR-P120
Рабочий диапазон внешних температур	Гр.С	-25...45	-25...45	-25...45	-25...45
Утеплитель		ППУ	ППУ	ППУ	ППУ
Толщина утеплителя	Мм	30	30	30	30
Характеристики в режиме нагрева (твн.=20гр.С тнар.=огр.С.)					
Мощность по теплу	кВт	2,5	3,5	5,8	7,5
С.О.Р.		3,5	3,5	3,5	3,6
Электропотребление	кВт	0,7	1,0	1,8	2,4
Потребляемый ток	А	3,5	4,5	8,2	10,9
Догрев ТЭН(-15...)	кВт	1,0	1,5	2,0	3,0
Контур Теплового Насоса					
Хладагент		R22,407	R22,407	R22,407	R22,407
Тип компрессора		роторный	роторный	роторный	роторный
Количество компрессоров		1	1	1	1
Тип расш.клапана		ЭРВ	ЭРВ	ЭРВ	ЭРВ
электроконтур					
Питающее напряжение		230\50	230\50	230\50	230\50
Контур вентиляции					
Кулеры		ЕС-мотор	ЕС-мотор	ЕС-мотор	ЕС-мотор
Теплообменник рекуп		противоток	противоток	противоток	перекрестный
Воздушный проток	М3\час	150-300	300-500	600-800	900-1200
ESP	Па	150	150	150	150
Присоединительные патрубки	мм	180	180	200	250
Упаковочные данные					
Габариты (L\D\H)	мм	1000\500\650	1000\500\650	1200\500\650	1400\600\700
масса	кг	70	80	120	140



ЗАВОД ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ «SUNDUE»

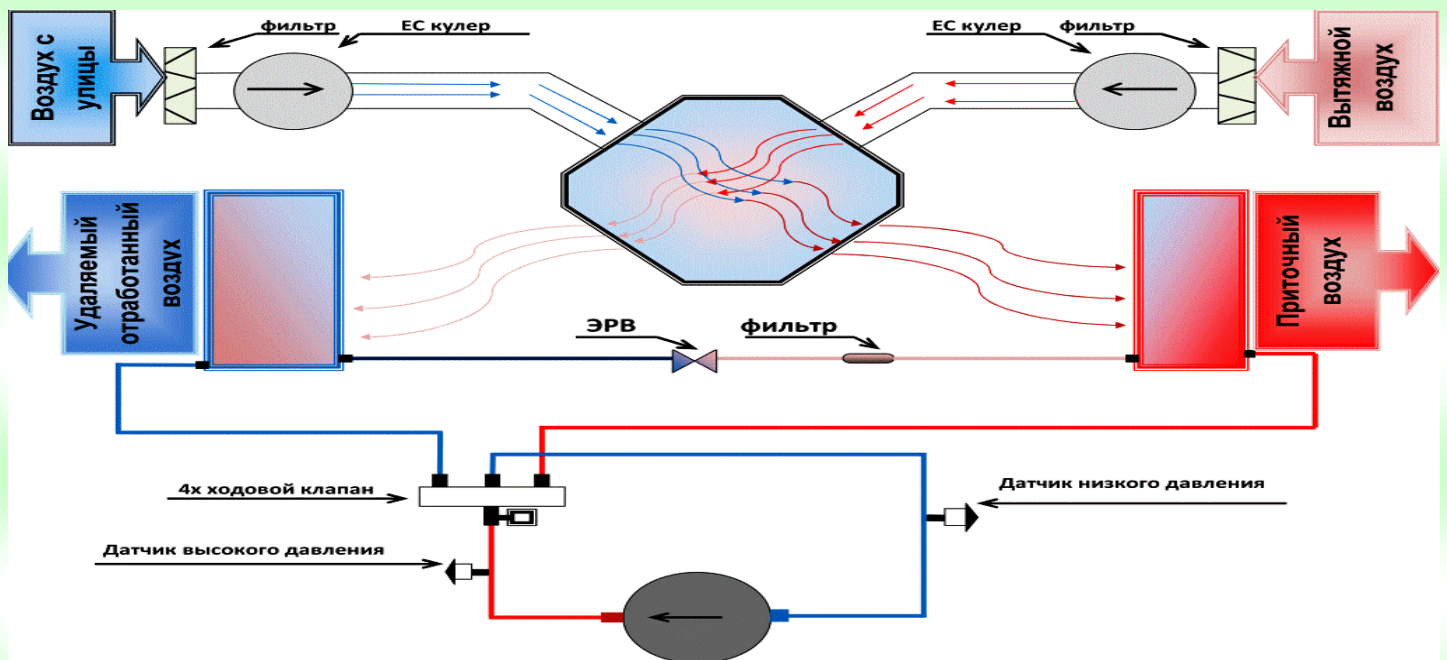


1	Фронтальный кожух	18	Сливная трубка конденсата	35	Крепежная панель
2	Конденсатор пусковой	19	Компрессор	36	ПТО рекуператора
3	Клемник питания	20	Фреоновые магистрали	37	Крепежные панели
4	Термодатчики	21	Нижняя панель	38	Крепежные панели
5	Монт.плата процессора	22	Фиксаторы вводного кабеля	39	Резиновые шайбы
6	Трансформатор	23	Крепления-ноги	40	Кулер
7	DIN-рейка	24	Воздушные коннекторы	41	Верхний кожух
8	Отсек электроники	25	Питающий кабель	42	Фильтр воздушный
9	Выносная панель контрол.	26	Контрольный кабель	43	Торцевая панель
10	Конденсатор воздушный	27	Торцевая панель	44	Крепежная панель
11	конденсатосборник	28	Рама несущая	45	Ручки
12	Капиллярная трубка	29	Тыльный кожух	46	Конденсатор пусковой кулера
13	Реверсивный клапан	30	Крепежная панель		
14	Датчик давления	31	Фильтр воздушный		
15	Датчик давления	32	Кулер		
16	Диффузор воздушный	33	Панель кулера		
17	Конденсатосборник	34	Торцевая панель		



ЗАВОД ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ «SUNDUE»

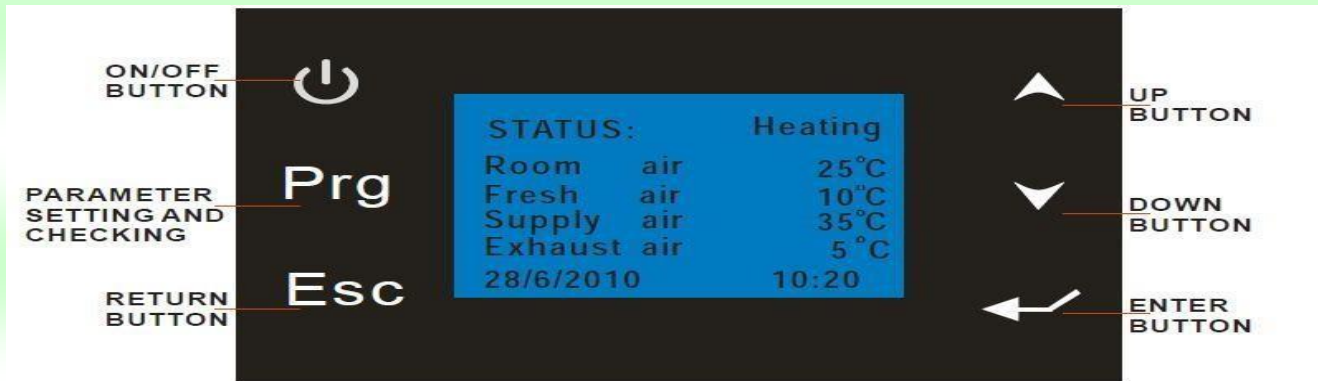
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА РЕКУПЕРАТОРА



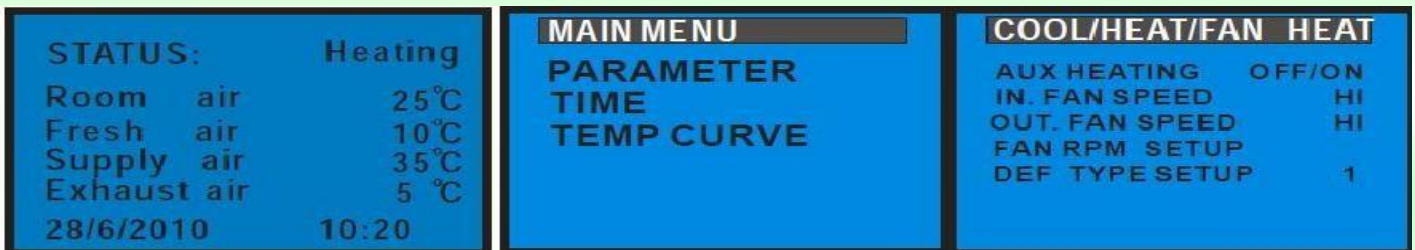


ЗАВОД ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ «SUNDUE»

УПРАВЛЕНИЕ РЕКУПЕРАТОРОМ



Управляющий компьютер настраивается с помощью удобной системы меню, которое отображается на панели управления. Главное меню и несколько подменю для контроля и настройки режимов.



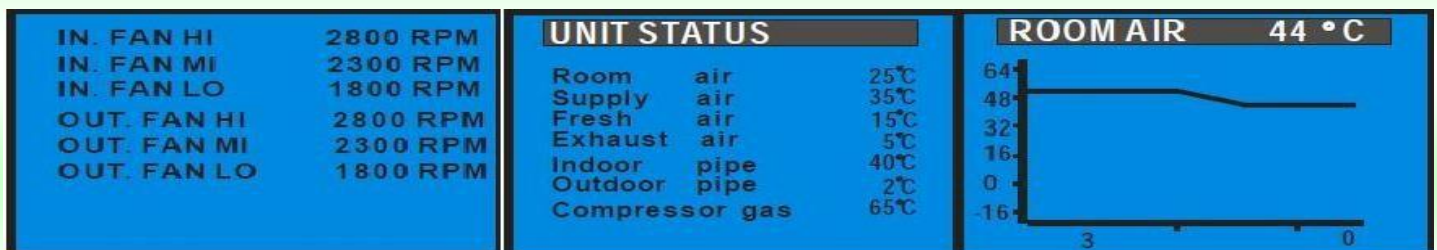
Система управления позволяет работать установке в трех различных режимах: режиме охлаждения - режиме нагрева - режиме проветривания, т.е. с выключенным тепловым насосом.

- AUX ОТОПЛЕНИЕ ON / OFF

Управление вспомогательным встроенным нагревателем - ON. Запрет к работе - OFF IN.FAN SPEED HI

Система управления позволяет выбрать три различные скорости вращения входного вентилятора: высокая - средняя - низкая скорости.

- OUT.FAN SPEED HI Аналогичный выбор скорости вращения выходного вентилятора: высокая - средняя - низкая скорости.
- FAN RPM SETUP: Этот пункт используется для выбора точной скорости обоих вентиляторов.

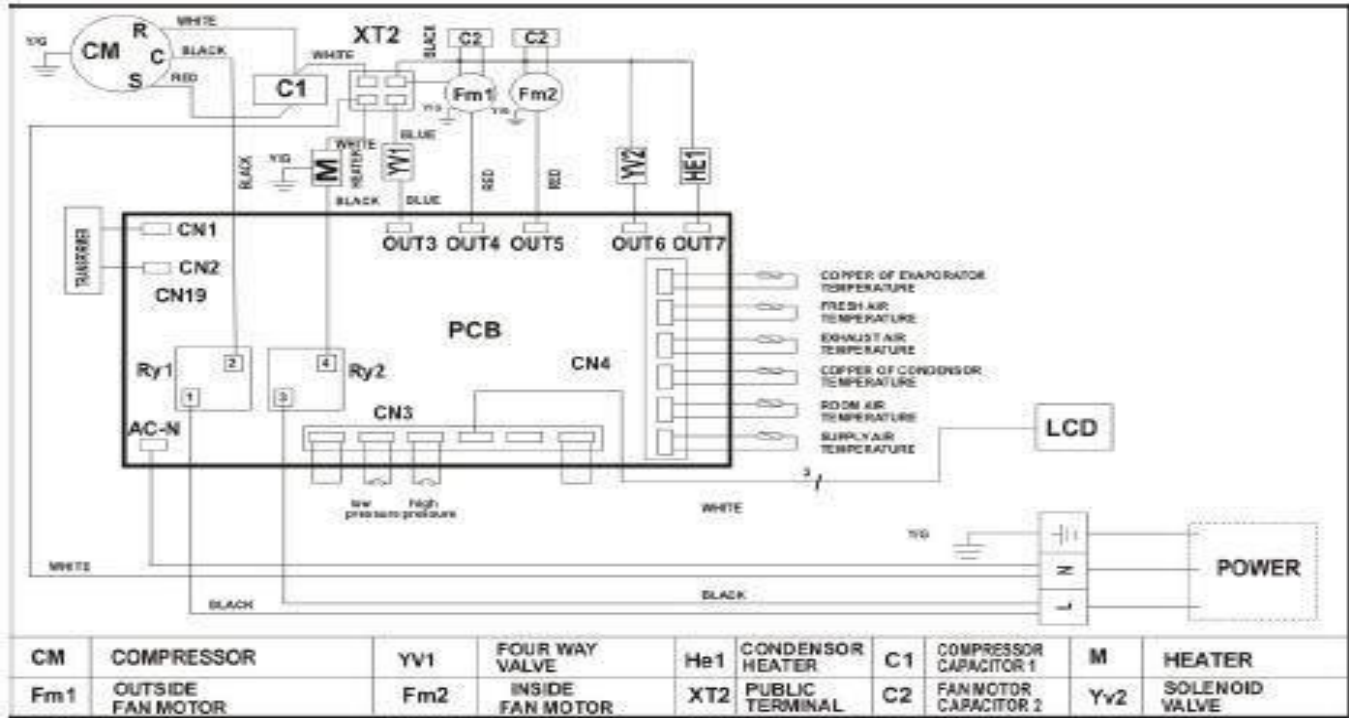


*** Все эти изменения температуры в течение последних 3 часов регистрируются в памяти системы



ЗАВОД ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ «SUNDUE»
управления и могут быть просмотрены в форме графиков.

СХЕМА КОНТРОЛЕРАУПРАВЛЕНИЯ



**Данное оборудование выпускается в соответствии с
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ
Производство тепловых преобразователей типа «SunDue»
Выпускаемых по СТ ТОО 39622717 – 001 – 2008**